В ответ на Ваше обращение №1046 от 28.06.2021 сообщаем Вам следующее:

1. Федеральные нормы и правила НП-104-18 «Сварка и наплавка оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок» являются основным документом, регламентирующим требования к выполнению сварки и наплавки деталей и сборочных единиц оборудования и трубопроводов, указанных в п. 3 НП-104-18.

В зависимости от типа оборудования (например, трубопроводная арматура, грузоподъемные машины и механизмы, оборудование локализующих систем безопасности) и объекта, на котором планируется применяться изготавливаемое оборудование (например, объекты ядерного топливного цикла), могут применяться другие нормативные документы в области использования атомной энергии, регламентирующие порядок выполнения сварки.

2. В соответствии с п. 9 НП-104-18 порядок теоретической и практической подготовки и допуска к самостоятельной работе персонала, выполняющего сварку и наплавку, устанавливается организацией, выполняющей данные работы.

Таким образом руководствоваться требованиями ПНАЭ Г-003-87 при аттестации сварщиков не обязательно.

3. На данный момент нет органа, выдающего разрешения на создание аттестационных комиссий по требованию п. 1.2 ПНАЭ Г-7-003-87. ПНАЭ Г-7-003-87 является нормативным документом СССР. В соответствии с письмом зам. руководителя Ростехнадзора от 24.10.2014 №00-02-05/1846 инспекторам Ростехнадзора рекомендовано представляемые поднадзорными организациями приказы о создании комиссий по аттестации сварщиков учитывать при проведении контрольно-надзорных мероприятий, без выдачи каких либо разрешений на создание таких комиссий.

4. Списков специализированных организаций по аттестации сварщиков не существует.

5. Аттестация технологии сварки выполняется в соответствии с требованиями ГОСТ Р 50.04.03-2018 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме испытаний. Аттестационные испытания технологий сварки (наплавки)» и ГОСТ Р 50.04.01-2018 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме испытаний. Аттестационные испытания. Общие положения». Согласно п. 5.2 ГОСТ Р 50.04.03-2018 аттестационные испытания технологии сварки проводятся аттестационной комиссией, созданной головной материаловедческой организацией. Требования к составу аттестационной комиссии установлен пунктом 6.2.8 ГОСТ Р 50.04.01-2018. Головная материаловедческая организация выбирается исходя из Перечня головных материаловедческих организаций, выполняющих работы по оценке соответствия в форме испытаний (аттестационных) с закрепленными за ГМО предметными областями аттестационных испытаний, представленный на сайте Госкорпорации «Росатом».

И.о. руководителя Управления А. П. Грибков