В ответ на Ваше обращение от 12.02.2024 об указании методик контроля, применяемых при изготовлении продукции в соответствии с требованиями НП-071-18 «Правила оценки соответствия продукции, для которой устанавливаются требования, связанные с обеспечением безопасности в области использования атомной энергии, а также процессов её проектирования (включая изыскания), производства, строительства, монтажа, наладки, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации, утилизации и захоронения», сообщаю следующее.

В случае изготовления продукции, подпадающей под действие п. 3 НП-071-18, п. 3 НП-104-18 и п. 3 НП-105-18, объемы, зоны и методы контроля состояния металла должны указываться в конструкторской документации, согласно требованиям п. 12 НП-105-18. В соответствии с п. 28. НП-105-18, при проведении неразрушающего контроля состояния металла должны применяться стандартизированные унифицированные методики контроля, включенные в сводный перечень документов по стандартизации в области использования атомной энергии, применяемые на обязательной основе, предусмотренный Положением о стандартизации в отношении продукции (работ, услуг), для которой устанавливаются требования, связанные с обеспечением безопасности в области использования атомной энергии, а также процессов и иных объектов стандартизации, связанных с такой продукцией, утвержденным постановлением Правительства Российской Федерации от 12 июля 2016 г. № 669 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2016, № 29, ст. 4839). Применение иных методик контроля возможно после прохождения процедуры оценки соответствия в форме испытаний.

В аттестационных удостоверениях персонала, выполняющего неразрушающий и разрушающий контроль, должны указываться методики, на проведение которых конкретный работник был аттестован.